



MC2004 APP

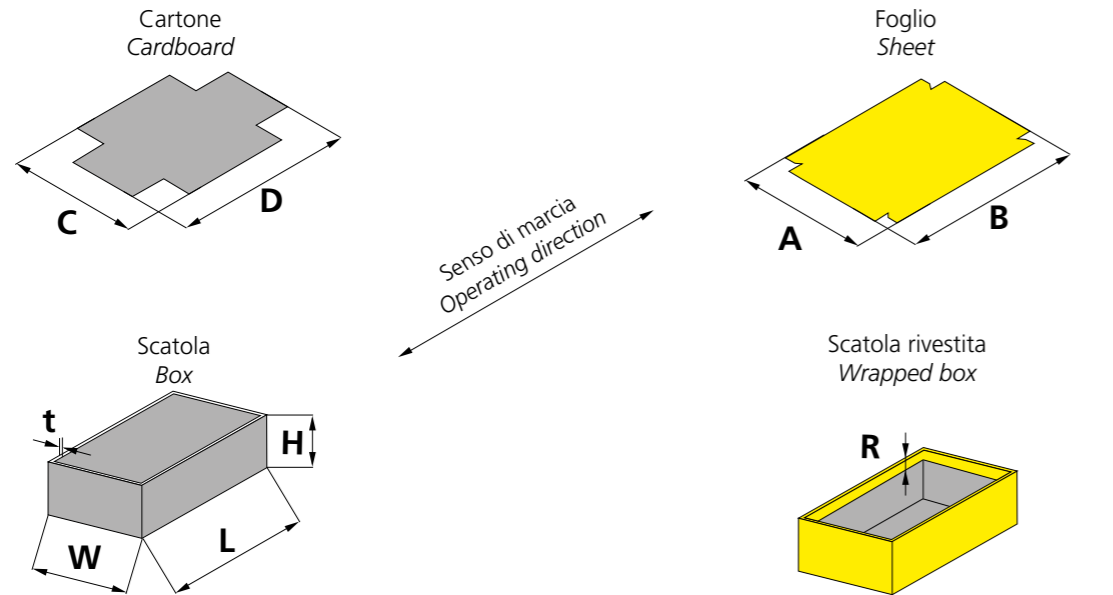
Caratteristiche tecniche
Technical specifications



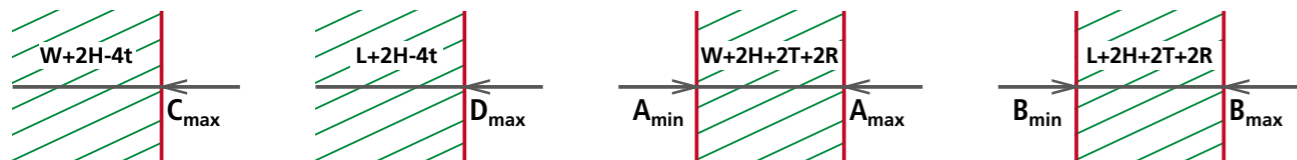
Sviluppo carta spalmabile e cartone
Paperwrap and cardboard size

Nel rispetto dei limiti indicati tra le caratteristiche tecniche, il prodotto è realizzabile se sono contemporaneamente verificate le condizioni sottostanti:

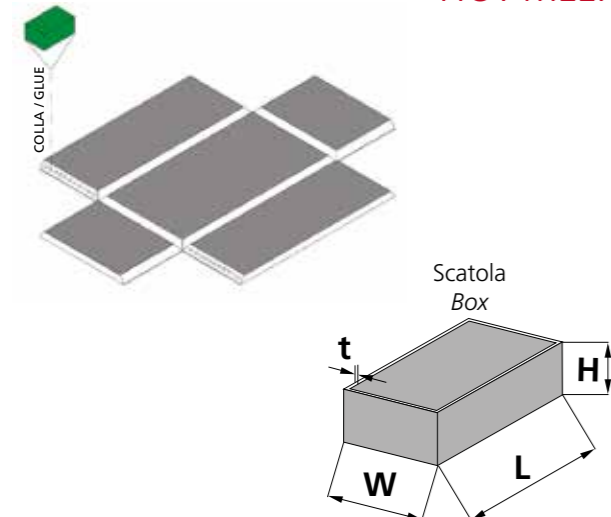
In the complete respect of limits indicated in the technical specifications, the product is well done only when the following conditions are satisfied:



Campo di funzionamento / Operator field



KIT HOT MELT SU CARTONE FRESATO
HOT-MELT FOR "V" MILLED BOARD



1	$W_{MIN} = 50 \text{ mm}$	$W_{MAX} = 150 \text{ mm}$
2	$L_{MIN} = 110 \text{ mm}$	$L_{MAX} = 250 \text{ mm}$
3	$H_{MIN} = 30 \text{ mm}$	$H_{MAX} = 90 \text{ mm}$
4	Minimum cardboard thickness $T = 2 \text{ mm}$	
5	Recommended speed 800 - 1200 box/h	
6	Recommended glue values	
SPECIFICATION		
Type of adhesive	Hotmelt	
Color	Transparent	
Viscosity at 170°C	1400 - 1800 mPas	
Softening Point	125°C ± 5°C	
Open time	Very short	

Caratteristiche tecniche <i>Technical specifications</i>		MC2004 APP	
		SI International System of Units	IMPERIAL SYSTEM
Sviluppo carta spalmabile / <i>Paper wrap size</i>	A_{min}	95 mm	3 3/4"
	A_{max}	760 mm	29 59/64"
	B_{min}	180 mm	7 3/32"
	B_{max}	900mm	35 7/16"
Sviluppo cartone / <i>Cardboard size</i>	C_{max}	740 mm	29 9/64"
	D_{max}	860 mm	33 55/64"
Formato scatola non rivestita / <i>Box size</i>	$L_{min}^{(1)}$	83 mm	3 17/64"
	$L_{max}^{(1)}$	600 mm	23 5/8"
	$W_{min}^{(1)}$	31,5 mm	1 15/64"
	$W_{max}^{(1)}$	400 mm	15 3/4"
	$H_{min}^{(1)}$	12 mm	15/32"
	$H_{max}^{(1)}$	210 mm	8 17/64"
Rimbocco / <i>Turn in depth</i>	R_{min}	7 mm	9/32"
	R_{max}	35 mm	1 3/8"
Rimbocco profondo / <i>Deep turn-in</i> ⁽⁴⁾	R_{min}	36	1 53/128"
	R_{max}	80	3 19/128"
Grammatura carta spalmabile / <i>Paper wrap thickness</i>	min	80 g/m ²	80 g/m ²
	max	300 g/m ² ⁽⁵⁾	300 g/m ² ⁽⁵⁾
Spessore massimo cartone / <i>Cardboard blank thickness</i>	t_{max}	3 mm	1/8"
Velocità di produzione fino a / <i>Speed up to</i>		36 cicli/min ⁽²⁾ / 17 cicli/min ⁽⁶⁾	36 cycles/min ⁽²⁾ / 17 cicli/min ⁽⁶⁾ /
Altezza pila carta / <i>Paper pile height</i>		300 mm	11 3/4"
Altezza pila cartone / <i>Cardboard pile height</i>		1000 mm	39 3/8"
Potenza elettrica installata / <i>Electrical power</i>		35 kW	46,9 hp
Capacità vaschetta colla / <i>Glue tank capacity</i>		65 l	14,3 gal _{UK} 17,17 gal _{US}
Consumo max. aria (5 atm) / <i>Max. air consumption (5 atm)</i>		250 l/min	55 gal _{UK} /min 66,04 gal _{US} /min 8,829 ft ³ /min
Peso macchina / <i>Net weight</i>		~5200 kg ⁽³⁾	~11470 lb ⁽³⁾

⁽¹⁾ Queste misure si intendono esterne. Si possono raggiungere un L_{min} interno di 80mm e un W_{min} interno di 28mm. ⁽²⁾ / These measures are external. It is possible to reach internal L_{min} 80mm - 3 5/32" and internal W_{min} 28mm - 1 7/64".

⁽²⁾ La velocità di produzione massima ed i limiti di prodotto raggiungibili dipendono da diversi fattori tra cui: la tipologia e le caratteristiche dei materiali usati (carta, cartone e collante), la formazione del personale addetto, il formato del prodotto in lavorazione. / The maximum production speed and the reachable product limits depend upon various factor including: the type and specifications of the materials used (paper, cardboard and glue), personnel training and size of the product being processed.

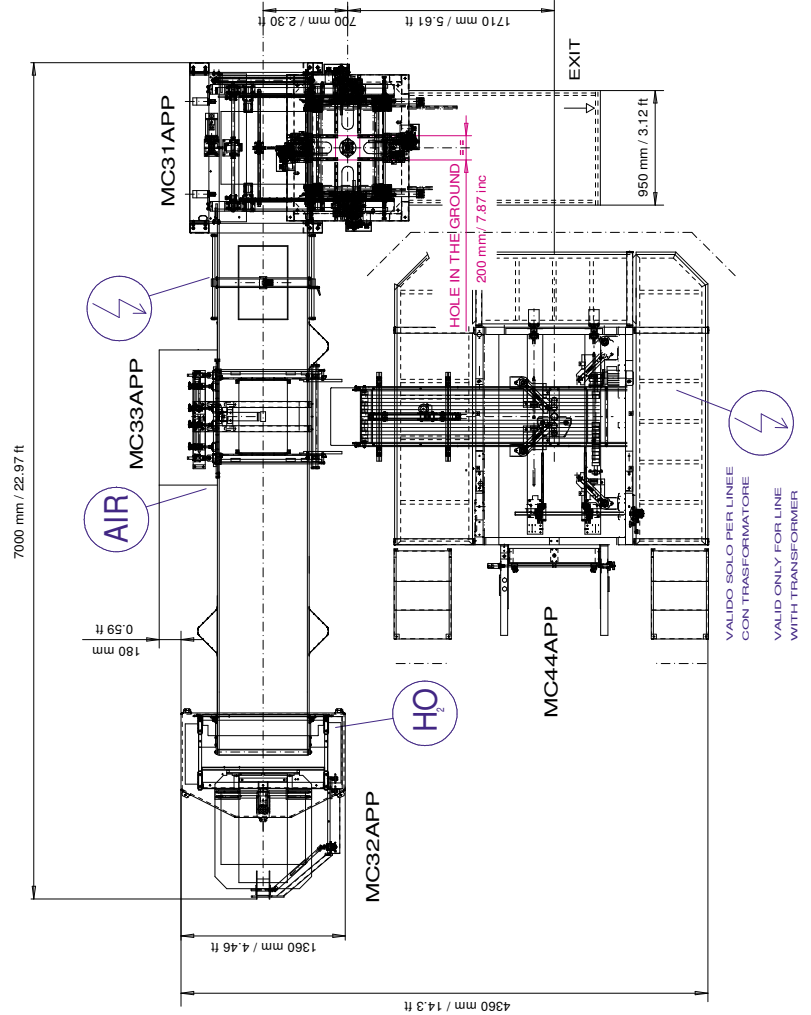
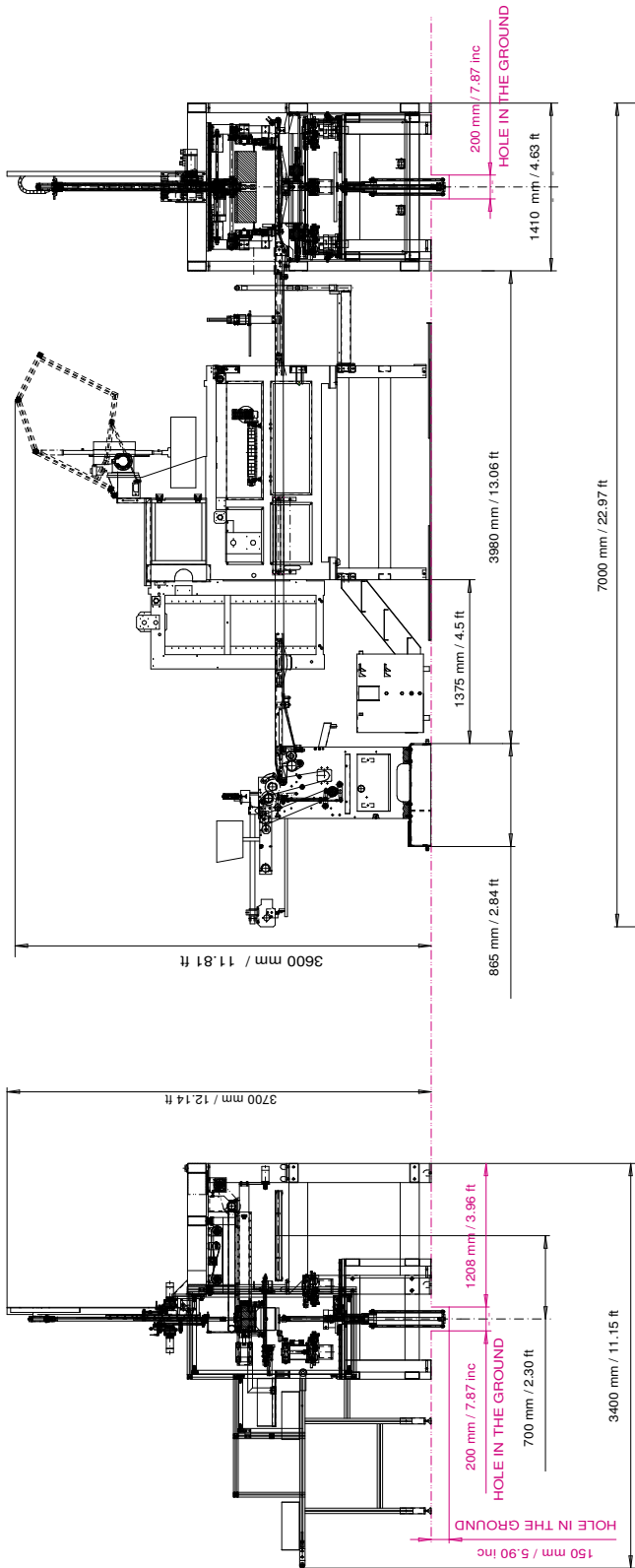
⁽³⁾ A questi pesi si devono aggiungere anche i pesi di varia componentistica come ad esempio il mescolatore/riscaldatore del collante, il traliccio e gli aspiratori del nastro di trasporto, le pedane previste. Il peso aggiuntivo è compreso all'incirca tra 650÷800 kg. / To these weights it is necessary to add the weights of various components like the glue tank, the conveyor belt lattice and aspirators, the footboards. The weight to be added is embraced about between 650÷800 kg / 1435÷1765 lb.

⁽⁴⁾ Questo tipo di rimbocco può essere effettuato con 2/3/4 fasi di discesa asta in base alle dimensioni della scatola. La velocità di produzione della linea in questo caso varia, oltre a quanto indicato nella nota (2), al numero di fasi del rimbocco profondo (all'aumentare delle fasi diminuisce la velocità). / This kind of turn-in can be made through 2/3/4 phases of the rod going down according to the size of the box. In this case the production speed of the line changes according to what we wrote in the note 2 and to the number of phases of the deep turn-in (increasing the phases the speed goes down accordingly).

⁽⁵⁾ Da 160 a 300 g/m² è necessario cordonare la carta sulle piegature. / From 160 to 300 g/m² it is necessary crease the paper on the folding lines.

⁽⁶⁾ Questa velocità è riferita al rimbocco profondo in 2 fasi. / This speed refers to the deep turn-in in 2 phases.

MC2004 APP



Per accessori opzionali visitare il sito web oppure contattare l'azienda ai recapiti indicati sul sito. www.emmeci.it
 For optional accessories visit the website or contact the company at the addresses listed on the site. www.emmeci.it